

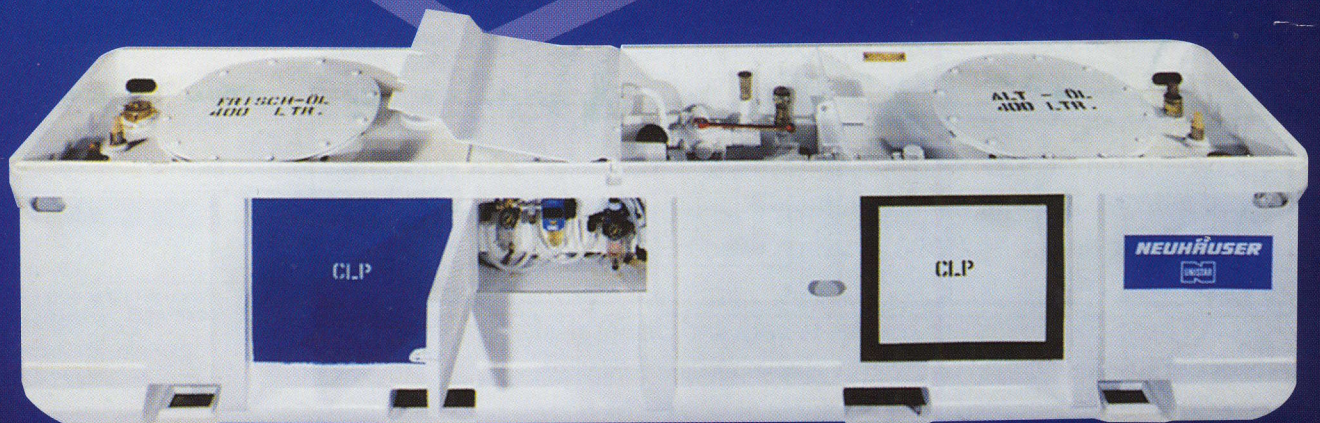


NEUHÄUSER

BERGBAU- UND TUNNELTECHNIK

ⓓ Ver- und Entsorgungsbehälter

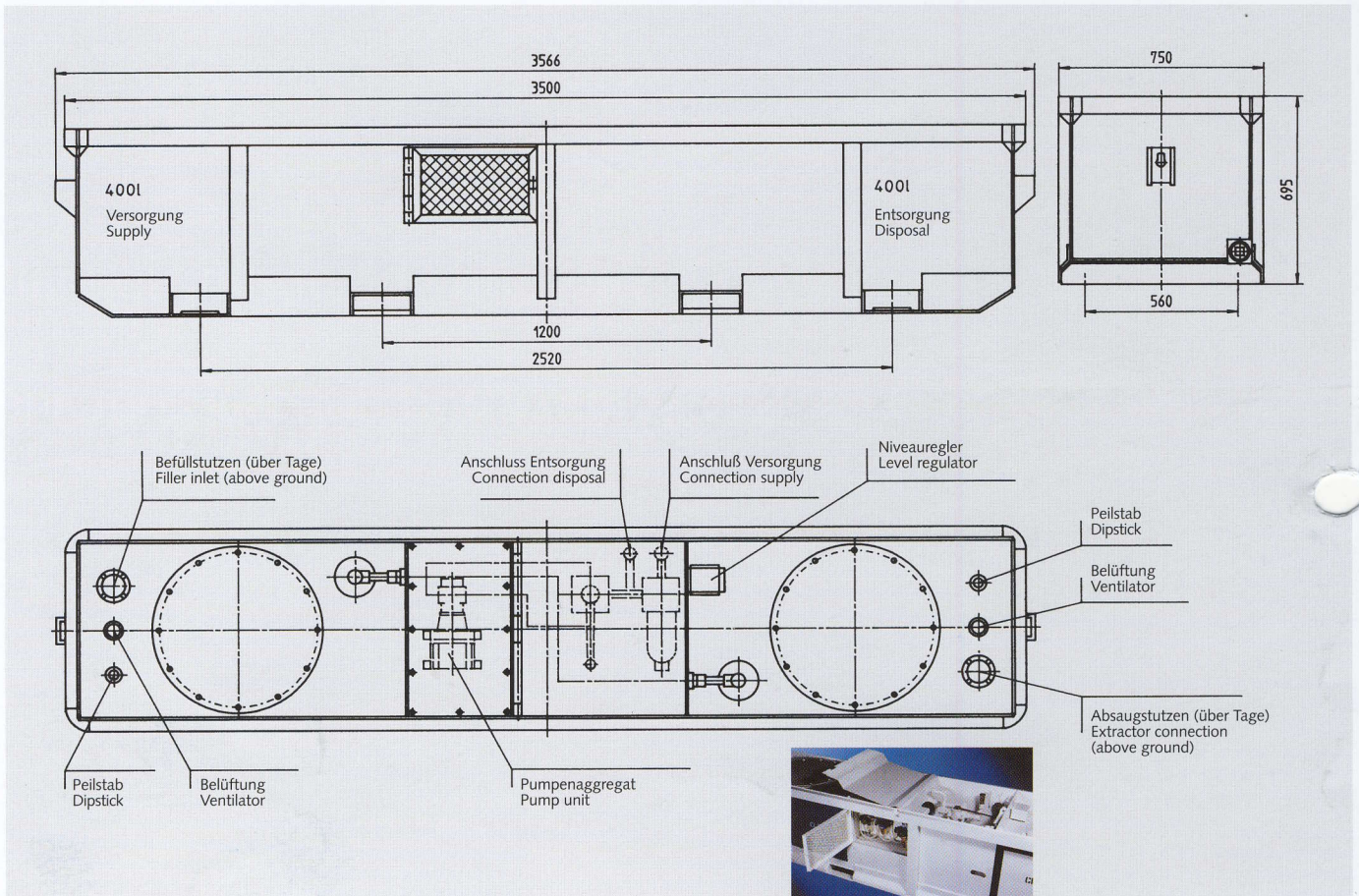
ⓐ Supply and disposal containers



DNV

Certified
Company

Qualitätsmanagement zertifiziert nach: EN ISO 9001



Ⓓ Der Behälter ist bestimmt für die Ver- und Entsorgung von Ölen und ölähnlichen Flüssigkeiten im Bergbau unter Tage. Er enthält zwei Kammern von je 400 l Fassungsvermögen, die über ein Pumpenaggregat befüllt und entleert werden. Überwachung des Flüssigkeitsspiegels durch pneumatische Niveauregulierung. Armaturen unter abschließbarem Deckel.

Der Behälter kann an der EHB oder auf Unterwagen mit Arretierung nach DIN 20590 gefahren werden.

ⒼⒷ These containers are for the supply and disposal of oils and similar liquids in underground mining. The containers have two chambers, each with a volume of 400 l, which are filled and emptied by means of a pump unit. The levels of the liquids are monitored by means of a pneumatic level-regulator. The fittings are situated beneath the lockable lid. Driven on elevated monorails or bogies with locking devices which meet the requirements of DIN 20590.

Technische Daten

Länge über alles	3.566 mm
Breite	750 mm
Höhe	695 mm
Nutzinhalt	2 x 400 l
Leergewicht	775 kg
Pumpenleistung	25 l/min bei 6 bar Druckluft

Technical data

Overall length	3,566 mm
Width	750 mm
Height	695 mm
Effective volume	2 x 400 l
Tare weight	775 kg
Pump capacity	25 l/min. at 6 bar

NEUHÄUSER GmbH
 Bergbau- und Tunneltechnik
 Scharnhorststraße 11-16
 D-44532 Lünen
 Fon +49(0)2306/949-0
 Fax +49(0)2306/949-209
 contact@neuhaeuser.com
 www.neuhaeuser.com