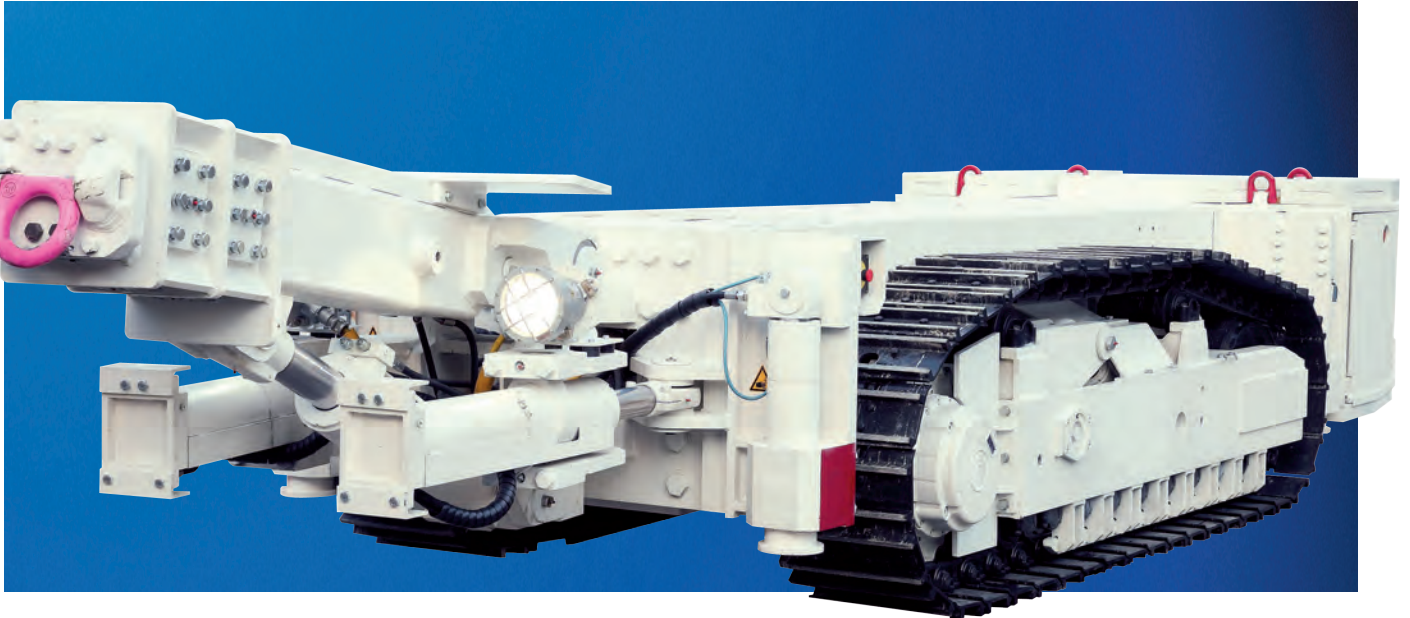




Schildraubgeräte



Das Schildraubgerät hat sich im Einsatz unter Tage seit mehr als 20 Jahren bewährt. Dieses Gerät ermöglicht die Anwendung eines neuartigen Raubverfahrens, welches die Leistung herkömmlicher Raubsysteme deutlich übertrifft.

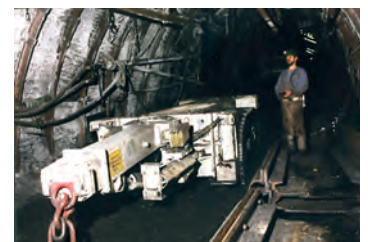
Im Einsatz wurden Raubleistungen von 10 Schilden je Schicht erzielt.

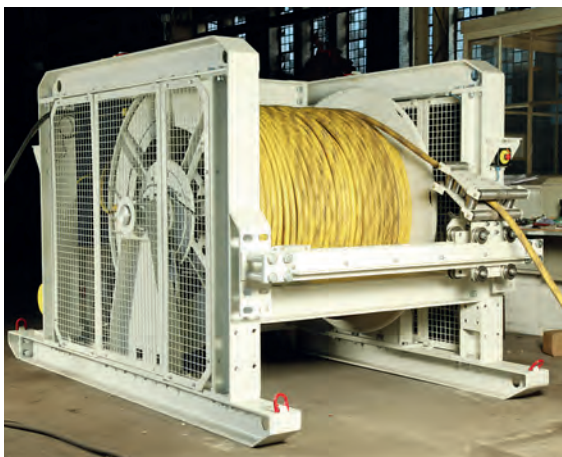
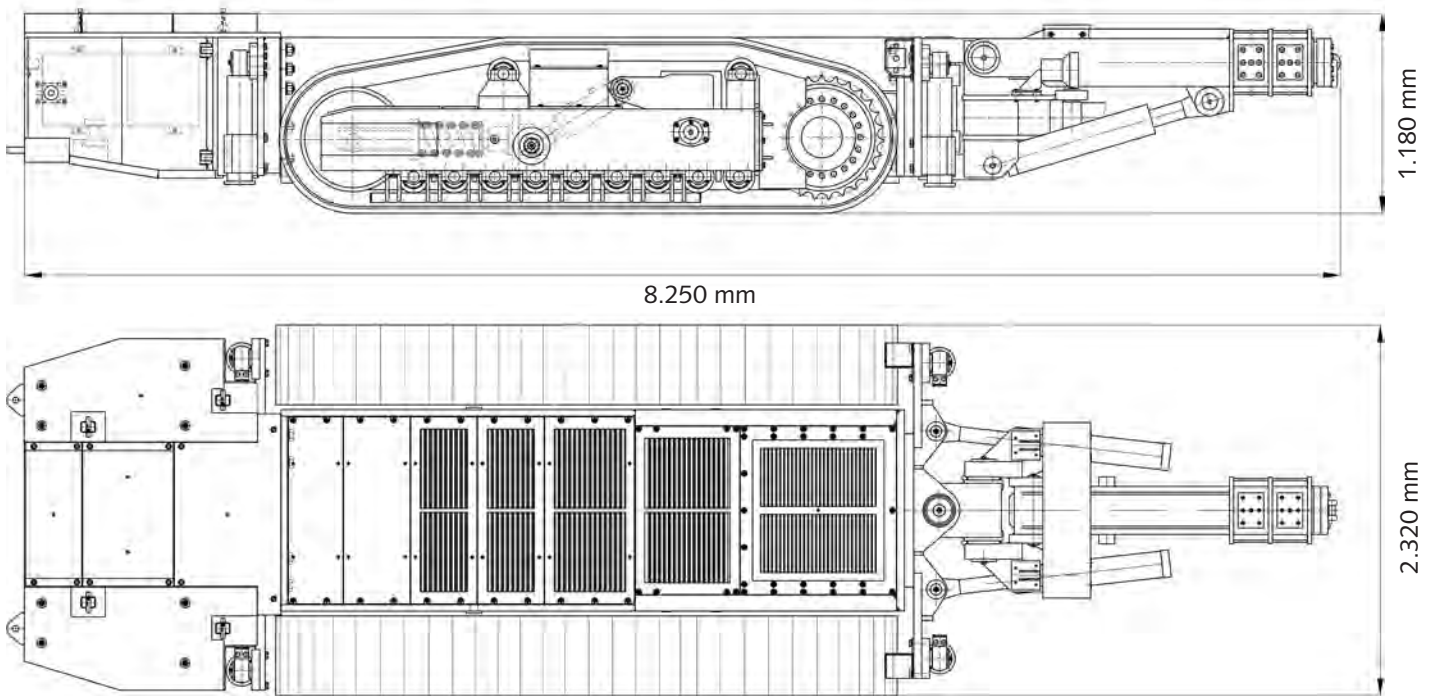
Einsatzbereich:

Rauben von max. 35 t Ausbauschilden aus dem Streb

Merkmale:

- Raupenkettentraktor
- Maximale Traktion
- Robuste, bergbaugerechte und dennoch kleinbauende Konstruktion
- Große übertragbare Kräfte für das Reißen, Ziehen und Heben
- Kabelwinde mit automatischer Trossen-Auf- und -Abwicklung
- Not-Handbetrieb für alle Funktionen
- Fahrgeschwindigkeit stufenlos regelbar
- Handsteuerung
- Raubgeräte für unterschiedliche Schildgrößen

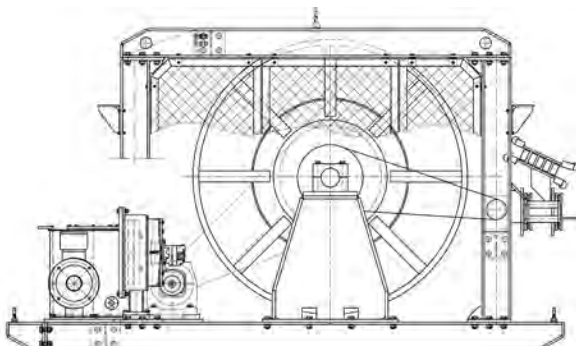




Eine zwangsgeführte Spuleinrichtung gewährleistet ein exaktes Auf- und Abwickeln der Trosse, wobei die Zugspannung auf die Trosse bei der Rückwärtsfahrt (aufwickeln) automatisch erhöht wird. Ein 90-kW-Elektromotor treibt über ein Verteilergetriebe Axialkolbenpumpen für Fahrwerk und Zylindersteuerung sowie eine Zahnradpumpe zum Antrieb der Kühlmotoren an.

Raubgerät RH 30

Gewicht	35 t
Schwenkspiegel	90°
Länge	8.250 mm
Teleskopweg	1.200 mm
Breite	2.320 mm
Pendelung der Fahrwerksseiten	± 5°
Höhe	1.180 mm
Hub der Niveauregulierung	+ 150 mm
Fahrgeschwindigkeit	max. 0,8 m/sek
Tankinhalt	350 l
Betriebsdruck	220 bar
Antriebsleistung	100 kW
Steigfähigkeit	20 gon



Kabelwinde

Gewicht (ohne Trosse)	4,8 t
Länge	3.860 mm
Breite	2.165 mm
Höhe	2.230 mm
Antriebsleistung	22 kW